



FICHA TÉCNICA SILLETA H-4



Función Básica

Gran diseño y estabilidad, sobre un eje tiene dos puntos de soporte para el acero. Excelente desempeño en el concreto y agregados gruesos. Superficie de contacto mínima, ideal para acabados aparentes.

Aplicaciones

Especial para prefabricados, todo tipo de losas, traveses y contratraveses, tilt-ups y post-tensados.

Características Técnicas

Materia Prima	100% polipropileno pigmentado, fluidez 8 a 12.
Proceso de Fabricación	Inyección de Plástico Moldeado,
Propiedades Químicas	100% inerte, no reacciona con el concreto.
Humedad	100% impermeable.
Comportamiento en el Concreto	Se integra sin ocasionar fisuras y no fomenta la entrada de ningún agente contaminante del acero.
Temperatura	Rango de funcionamiento óptimo entre -5 y 50 grados centígrados.
Resistencia a la Carga	475 Kg.
Calibres de acero	Varillas de hasta 1 ½"
Instalación	Manual
Reglamentos	Cumplen con los señalamientos del ACI (315-99 Capítulo 5), del CRSI (Manual de Prácticas Estándar del Acero de Refuerzo capítulo 3) y del PTI..

Ficha Técnica

Clave	Recubrimiento de Concreto (cm)	Piezas por empaque	Peso Pieza (grs)	Peso Empaque (kgs)
SH150-4	4.0	400	19.0	7.8
SH200-4	5.0	300	24.0	7.4
SH250-4	6.5	250	29.0	7.4
SH300-4	7.5	225	43.0	9.9
SH350-4	9.0	200	47.0	9.6
SH400-4	10.0	150	51.5	7.9

